

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

SCIENTIFIQUE

Ecole Nationale Supérieure Agronomique

المدرسة الوطنية العليا للفلاحة

Département : Technologie Alimentaire

القسم : التكنولوجيا الغذائية

Spécialité : Elaboration Et Qualité Des Aliments

التخصص : اعداد ونوعية الاطعمة

### Mémoire De Fin D'étude

Pour L'obtention Du Diplôme Master

#### THEME

**Caractérisation physico-chimique et microbiologique du lait cru et reconstitué au niveau du complexe agro-alimentaire la CHIFFA (Blida)**

Présenté Par : **HADDAD Cylia**

soutenu publiquement le 30/06/2020

**OUARET Sabrina**

Devant le jury composé de :

**Mémoire dirigé par :**

Mme. AOUIR A.

Docteur, ENSA

**Président :**

M. FERRADJI A.

Professeur, ENSA

**Examinateur :**

M.GUEZLANE L.

Professeur, ENSA

M. BOUKHARI N.

Maitre de conférences, ESSAIA

**Promotion : 2015/2020**

## *Table des matières*

Liste des figures

Liste des tableaux

Liste des abréviations

Résumés

**Introduction.....1**

**Chapitre 1 : Généralités sur le lait.....2**

1.1	Définition du lait .....	2
1.2	Importance de la production et la consommation du lait.....	2
1.2.1	Dans le monde.....	2
1.2.2	En Algérie.....	3
1.3	Filière lait en Algérie.....	4
1.4	Réglementation algérienne sur le lait .....	5
1.5	Composition, caractéristiques physico-chimiques et organoleptiques .....	6
1.5.1	Composition du lait .....	6
1.5.2	Caractéristiques physico-chimiques du lait.....	6
1.5.2.1	Densité du lait.....	7
1.5.2.2	Acidité titrable ou acidité Dornic :.....	7
1.5.2.3	pH .....	7
1.5.2.4	Point de congélation.....	7
1.5.2.5	Point d'ébullition .....	7
1.5.3	Caractéristiques organoleptiques .....	7
1.5.3.1	Couleur .....	7
1.5.3.2	Odeur et Saveur.....	8
1.5.3.3	Viscosité.....	8
1.6	La poudre de lait.....	9
1.6.1	Qualité de la poudre de lait : .....	9
1.6.2	Méthodes de préparation de la poudre de lait .....	9
1.7	Lait reconstitué .....	10
1.7.1	Définition .....	10
1.7.2	Processus de fabrication du lait reconstitué pasteurisé conditionné .....	10
1.7.2.1	Reconstitution .....	10
1.7.2.2	Préchauffage.....	11
1.7.2.3	Homogénéisation .....	11

1.7.2.4	Pasteurisation.....	11
1.7.2.5	Refroidissement .....	11
1.7.2.6	Stockage .....	11
1.7.2.7	Conditionnement.....	11
1.7.2.8	Commercialisation.....	11

## **Chapitre 2 : Microbiologie du Lait.....13**

2.1	Flore originelle .....	13
2.2	Flore de contamination .....	13
2.2.1	Flore d'altération.....	13
2.2.2	Flore pathogène .....	14
2.2.2.1	Bactéries infectieuses.....	14
2.2.2.1.1	Salmonelles .....	14
2.2.2.1.2	Listeria .....	14
2.2.2.2	Bactéries toxinogènes .....	15
2.2.2.2.1	Staphylocoques .....	15
2.2.2.2.2	Clostridium sulfito-réducteurs .....	15
2.3	Principales activités microbiennes du lait .....	15
2.3.1	Acidification.....	15
2.3.2	Protéolyse.....	16
2.3.3	Lipolyse.....	16

## **Chapitre 3 : Résidus d'antibiotiques ; notions et risques.....17**

3.1	Antibiotiques vétérinaires.....	17
3.1.1	Classification des antibiotiques selon leurs modes d'action.....	17
3.1.1.1	Antibiotiques actifs sur la paroi bactérienne .....	17
3.1.1.2	Antibiotiques actifs sur la membrane bactérienne .....	17
3.1.1.3	Antibiotiques actifs sur la synthèse protéique (ribosomes).....	18
3.1.1.4	Antibiotiques actifs sur le métabolisme des acides nucléiques et de leurs précurseurs.....	18
3.1.1.5	Antibiotiques inhibiteurs des voies métaboliques ou inhibiteurs de la synthèse de l'acide folique .....	18
3.1.2	Objectifs d'utilisation des antibiotiques chez les animaux de production.....	18
3.1.2.1	Utilisation à titre thérapeutique curatif .....	18
3.1.2.2	Utilisation en métaphylaxie.....	18
3.1.2.3	Utilisation en antibio-prévention .....	18
3.1.2.4	Utilisation en tant qu'additifs dans l'alimentation animale .....	19
3.2	Résidus d'antibiotiques .....	19
3.2.1	Réglementation sur les résidus d'antibiotiques .....	19
3.2.2	Délai d'attente.....	19

3.2.3	Limite Maximale de Résidus des antibiotiques .....	20
3.3	Les causes de contamination du lait par les résidus d'antibiotiques .....	20
3.3.1	Les erreurs commises par l'éleveur.....	21
3.3.2	La mauvaise utilisation du médicament.....	21
3.3.3	Le non respect du délai d'attente .....	21
3.3.4	La contamination par le matériel de traite .....	21
3.3.5	La mauvaise hygiène lors de la traite .....	21
3.3.6	L'adjonction volontaire d'antibiotiques dans le lait Après la traite .....	21
3.4	Les risques présentés par les résidus .....	21
3.4.1	Risques pour la santé publique .....	21
3.4.1.1	Toxicité directe .....	21
3.4.1.2	Réactions allergiques.....	22
3.4.1.3	Antibiorésistance.....	22
3.4.1.4	Les autres effets .....	22
3.4.2	Risques pour la santé animale.....	22
3.4.3	Problèmes technologiques .....	22
3.4.4	Risques pour l'environnement .....	23
3.5	Les mesures destinées à prévenir la présence des résidus d'antibiotiques dans le lait.....	23
3.5.1	Identification des animaux traités.....	23
3.5.2	Respect des mesures hygiéniques au cours de la traite.....	24
3.5.3	Respecter du délai d'attente .....	24
3.5.4	Respecter de la réglementation .....	24
3.5.5	Limiter la surmédication des élevages et favoriser les actions sanitaires et hygiéniques .....	24
3.6	Mesures destinées à éliminer les résidus d'antibiotiques dans le lait.....	24
3.6.1	Traitement thermique.....	24
3.6.2	Traitement enzymatique .....	24
3.7	Méthodes de détection de résidus d'antibiotiques .....	24
3.7.1	Méthode de dépistage .....	25
3.7.1.1	Méthodes microbiologiques.....	25
3.7.1.1.1	Méthode officielle .....	25
3.7.1.1.2	Tests rapides.....	25
3.7.1.2	Tests enzymatiques .....	26
3.7.1.2.1	Penzym .....	26
3.7.1.3	Tests immuno-enzymatiques .....	27
3.7.1.3.1	Beta Star .....	27
3.7.2	Méthodes de confirmation.....	27
3.7.2.1	Chromatographie en phase liquide à haute performance (HPLC) .....	28

3.7.2.2 Spectrophotométrie .....	28
<b>Matériels et méthodes .....</b>	<b>29</b>
4.1 Présentation du complexe agroalimentaire la CHIFFA.....	29
4.1.1 Présentation de l'établissement.....	29
4.1.2 Activités de complexe agro-alimentaire LA CHIFFA. ....	29
4.1.3 Structure organisationnelle de l'entreprise .....	30
4.2 Prélèvement des échantillons .....	31
4.3 Analyses physico-chimiques .....	31
4.3.1 Principe du LACTOSCAN .....	31
4.3.1.1 Fonctionnement .....	32
4.3.1.2 Exigences pour les échantillons du lait à analyser .....	32
4.3.2 Méthode d'analyse de références.....	33
4.3.2.1 Mesure de l'acidité .....	33
4.3.2.2 Détermination du taux de matières grasses .....	34
4.3.2.3 Détermination de la densité.....	35
4.4 Analyses microbiologiques .....	36
4.4.1 Méthode de détection et de dénombrement des microorganismes.....	37
4.4.1.1 Appareillage, Produits chimiques et réactifs utilisés .....	37
4.4.1.2 Homogénéisation .....	37
4.4.1.3 Préparation des dilutions .....	38
4.4.1.4 Dénombrement des colonies .....	38
4.4.2 Dénombrement de la flore aérobie mésophile totale .....	38
4.4.3 Recherche et dénombrement des coliformes fécaux .....	40
4.4.4 Recherche et dénombrement de <i>Staphylococcus</i> à coagulase positif.....	41
4.4.5 <i>Salmonella</i> .....	43
4.4.6 Entérobactérie : Enterobacteriaceae. ....	45
4.4.7 Test d'ambiance .....	46
4.4.8 Tester le milieu de culture.....	47
4.5 Recherche des antibiotiques .....	48
4.5.1 Dépistage .....	48
4.6 Analyse statistique.....	50
<b>Résultats et discussions .....</b>	<b>51</b>
5.1 Analyses physico-chimiques .....	51
5.1.1 Comparaison des résultats des analyses physicochimiques du lait cru (LC) et de lait reconstitué avant pasteurisation (LRAvP) .....	51
5.1.1.1 Matière grasse.....	51
5.1.1.2 Extrait sec total et extrait sec dégraissé % (SNF) .....	52
5.1.1.3 Densité.....	53

5.1.1.4	Lactose .....	54
5.1.1.5	Protéines.....	55
5.1.1.6	pH .....	56
5.1.1.7	Conductivité .....	56
5.1.1.8	Acidité Dornic.....	57
5.1.1.9	Eau ajoutée.....	58
5.1.1.10	Point de congélation.....	59
5.1.2	Expression graphique des caractéristiques physico-chimiques des laits par l'Analyse en Composantes Principales (ACP).....	60
5.1.3	Effet de la pasteurisation sur la qualité physicochimique de lait reconstitué .....	61
5.1.3.1	Sur la matière grasse .....	61
5.1.3.2	Sur extrait sec total (%) et extrait sec dégraissé (SNF) (%). ....	62
5.1.3.3	Sur la densité .....	63
5.1.3.4	Sur le lactose .....	64
5.1.3.5	Sur les protéines .....	65
5.1.3.6	Sur le point de congélation.....	65
5.1.3.7	Sur le pH .....	66
5.1.3.8	Sur l'acidité Dornic .....	67
5.1.4	Effet de la pasteurisation sur la qualité physicochimique du lait de vache .....	67
5.2	Analyses microbiologiques .....	68
5.2.1	Test d'ambiance et les témoins.....	68
5.2.1.1	Test d'ambiance à l'air.....	68
5.2.1.2	Test de milieu .....	68
5.2.2	Résultats microbiologiques des différents types de laits.....	69
5.2.2.1	Flore originale.....	71
5.2.2.1.1	La flore aérobie mésophile totale .....	71
5.2.2.1.2	Aspect des colonies FMAT :.....	72
5.2.2.2	La Flore de contamination.....	74
5.2.2.2.1	Coliformes thermo-tolérants dans les laits avant pasteurisation .....	74
5.2.2.2.2	Staphylocoques à coagulase positive .....	75
5.2.2.2.3	Les entérobactéries .....	77
5.2.2.2.4	Salmonella .....	78
5.3	Aspect qualitatif relatif aux résidus d'antibiotiques dans le lait cru.....	78
<b>Conclusion</b>	.....	<b>81</b>
<b>Références bibliographiques</b>	.....	<b>83</b>
<b>Annexes</b> .....	.....	<b>95</b>

## Résumés :

La présente étude a pour objectif d'évaluer et comparer la qualité du lait cru et du lait reconstitué de point de vue microbiologique et physico-chimique avant et après pasteurisation, et cela au niveau de complexe agroalimentaire LA CHIFFA (Blida) afin d'évaluer l'influence des paramètres étudiés sur la qualité du produit fini.

Notre travail s'est basé sur le contrôle du pH, l'acidité, la densité, la matière grasse et le taux de mouillage du lait cru et du lait reconstitué avant et après pasteurisation afin de tester l'influence du procédé de la pasteurisation sur les paramètres physico-chimiques du produit.

L'examen des corrélations entre les paramètres physico-chimiques montre que les plus fortes corrélations sont entre :

- Matière sèche-matière sèche dégraissée ( $r = 0,997$ );
- Densité-matière sèche dégraissée ( $r = 0,998$ );
- Densité-matière sèche ( $r = 0,995$ ).

L'application de la pasteurisation affecte légèrement certaines propriétés physico-chimiques ou on a enregistré une légère diminution de la densité, extrait sec total, la matière grasse, extrait sec dégraissé, les protéines et le lactose. Ainsi, ce procédé a un effet positif sur le taux de mouillage de lait cru et le point de congélation.

L'analyse microbiologique a porté sur la recherche des germes pathogènes tels que les salmonelles et *Staphylococcus* à coagulase + ainsi que les germes de contamination fécale les coliformes qui indiquent la bonne application des pratiques d'hygiènes. La recherche de la flore aérobie mésophile nous renseigne sur la qualité du lait. Les résultats obtenus sont proches des normes, ils nous ont amené à révéler que la pasteurisation est efficace pour la destruction de la presque totalité des micro-organismes qui altèrent la qualité hygiénique du lait.

Pour les résultats de la recherche des résidus d'antibiotiques qui est effectué par des kits *BetaStar® S Combo*, 1/3 des échantillons est trouvé positif ce qui révèle que le troupeau de vaches a été traité par des antibiotiques sans respect de délais d'attente.

**Mots clé :** le lait cru, le lait reconstitué, qualité physico-chimique, qualité microbiologique, pasteurisation, résidus d'antibiotiques.

**Abstract:**

The objective of this study is to assess and compare the quality of raw milk and reconstituted milk from a microbiological and physico-chemical point of view before and after pasteurization, and this at the level of the LA CHIFFA (Blida) agrifood complex in order to assess the influence of the parameters studied on the quality of the finished product.

Our work was based on the control of pH, acidity, density, fat and wetting rate of raw milk and reconstituted milk before and after pasteurization in order to test the influence of the pasteurization process on the physico-chemical parameters of the product.

Examination of the correlations between the physico-chemical parameters shows that the strongest correlations are between:

- Degreased dry matter-dry matter ( $r = 0.997$ );
- Density-defatted dry matter ( $r = 0.998$ );
- Density-dry matter ( $r = 0.995$ ).

The application of pasteurization slightly affects certain physicochemical properties where a slight decrease in density, total dry extract, fat, defatted dry extract, proteins and lactose has been recorded. As well as this process has a positive effect on the wetting rate of raw milk and the freezing point.

The microbiological analysis focused on the search for pathogenic germs such as salmonella and Staphylococcus with coagulase + as well as the germs of fecal contamination coliforms which indicate the correct application of hygienic practices. The research of the mesophilic aerobic flora tells us about the quality of the milk. The results obtained are close to standards, they have led us to reveal that pasteurization is effective for the destruction of almost all of the microorganisms which alter the hygienic quality of milk.

For the results of the search for antibiotic residues which is carried out by BetaStar® S Combo kits, 1/3 of the samples are found positive which reveals that the herd of cows has been treated with antibiotics without respecting deadlines of waiting.

**Key words:** raw milk, reconstituted milk, physico-chemical quality, microbiological quality, pasteurization, antibiotic residues.

## **ملخص:**

الهدف من هذه الدراسة هو تقييم ومقارنة جودة الحليب الخام واللحيل المعد تكوينه من وجها نظر الميكروبيولوجية والفيزيائية والكيميائية قبل وبعد البسترة ، وهذا على مستوى مجمع LA CHIFFA (البلدية) من أجل تقييم تأثير المعايير التي تمت دراستها على جودة المنتج النهائي.

اعتمد عمنا على التحكم في درجة الحموضة والحموضة والكتافة والدهون ومعدل الترطيب من الحليب الخام واللحيل المعد تكوينه قبل وبعد البسترة من أجل اختبار تأثير عملية البسترة على المعلمات الفيزيائية الكيميائية للمنتج.

يوضح فحص الارتباطات بين المعلمات الفيزيائية والكيميائية أن أقوى الارتباطات بين:

➤ المادة الجافة - المادة الجافة منزوع الدهن ( $r = 0.997$ ) ;

➤ الكثافة - المادة الجافة منزوع الدهن ( $r = 0.998$ ) ;

➤ المادة الجافة - الكثافة ( $r = 0.995$ ) .

يؤثر تطبيق البسترة بشكل طفيف على بعض الخصائص الفيزيائية الكيميائية حيث كان هناك انخفاض طفيف في الكثافة ، إجمالي المستخلص الجاف ، الدهون ، المستخلص الجاف منزوع الدهن ، البروتينات واللاكتوز. وكذلك هذه العملية لها تأثير إيجابي على معدل ترطيب الحليب الخام ونقطة التجمد.

ركز التحليل الميكروبيولوجي على البحث عن الجراثيم المسئولة للأمراض مثل السالمونيلا والمكورات العنقودية مع تجلط الدم بالإضافة إلى جراثيم القولون الملوثة بالبراز التي تشير إلى التطبيق الصحيح للممارسات الصحية. يخبرنا البحث عن النباتات الهوائية متوسطة الحجم عن جودة الحليب. النتائج التي تم الحصول عليها قريبة من المعايير ، فقد قادتنا إلى الكشف عن أن البسترة فعالة لتدمير جميع الكائنات الحية الدقيقة تقريباً التي تغير جودة النظافة في الحليب.

لنتائج البحث عن بقايا المضادات الحيوية التي أجرتها مجموعات BetaStar® S Combo ، وجد 3/1 من العينات إيجابية مما يكشف أن قطيع من الأبقار قد تم معالجته بالمضادات الحيوية دون مراعاة المواعيد النهائية لانتظار.

**الكلمات المفتاحية:** الحليب الخام ، الحليب المعد التكين ، الجودة الكيماء الفيزيائية ، الجودة الميكروبيولوجية ، البسترة ، بقايا المضادات الحيو.