



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR ET DE LA RECHERCHE
SCIENTIFIQUE

المدرسة الوطنية العليا للفلاحة الحراش -الجزائر

ECOLE NATIONALE SUPERIEURE AGRONOMIQUE EL-HARRACH -ALGER-

Département : Technologie Alimentaire

القسم : تكنولوجيا الغذاء

Spécialité : Nutrition Humaine

التخصص : تغذية بشرية

Mémoire

Pour l'obtention du diplôme de Master

THEME :

Incorporation du babeurre dans la formulation d'un
fromage à pâte molle type camembert

Présenté par :
AMARI Sarah
AZIZI Nihad

Soutenue le : 17-11-2022

Jury:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| - Président : M. BENCHABANE A. | Professeur (ENSA) |
| - Promoteur : M. AMIALI M. | Professeur (ENSA) |
| - Examinatrice : M^{me} MERIBAI A. | Maitre de conférence A (ENSA) |

Table des Matières

REMERCIEMENTS

DEDICACES

TABLE DES MATIERES

Résumé

ABSTRACT

ملخص

LISTE DES ABREVIATIONS ET ACRONYMES

LISTE DES TABLEAUX

INTRODUCTION	1
I.1.1. Eau.....	4
I.1.2 Matière Grasse	4
I.1.3 Protéines	6
I.1.4 Glucides	8
I.1.5 Minéraux.....	8
I.1.5 Vitamines.....	9
I.1.6 Enzymes	10
I.2 Caractéristiques physico-chimiques	11
I.2.1 Densité et masse volumique	11
I.2.2 pH	11
I.2.3 Point d'ébullition	11
I.2.4 Acidité du lait.....	11
I.3 Facteurs influençant la composition du lait.....	12
I.3.1 Facteurs génétiques	12
I.3.2 Stade de lactation.....	12
I.3.3 Effets de l'âge au premier vêlage	13
I.3.4 Facteurs alimentaires	13
I.3.5 Autres facteurs.....	13
II. BEURRE ET BABEURRE	13
II.1 Définition et composition du beurre	13
II.2 Technologie de fabrication du beurre.....	14

II.3 Généralités sur le babeurre.....	16
II.4 Définition du babeurre	16
II.5 Type de babeurre	16
II.6 Composition du babeurre	16
II.6.1 Les protéines	17
II.6.2 Les lipides	17
II.6.3 Le lactose	18
II.6.4 Les minéraux et les sels.....	19
II.6.5 Valeur nutritionnelle du babeurre	20
II.7 Le pouvoir polluant du babeurre	20
II.8 Le babeurre en industrie laitière.....	21
III. FROMAGE	23
III.1 Définition du fromage	23
III.2 Valeur nutritionnelle des fromages	26
III.2.1 Valeur énergétique	26
III.2.1.1 Source de lipides.....	26
III.2.1.2 Source de calcium :.....	26
III.2.1.4 Source de vitamines.....	26
IV. CAMEMBERT	27
IV.1 Historique.....	27
IV.3 Valeur nutritionnelle :.....	27
IV.4 Ingrédients	28
IV.4.1 Lait (cru, recombiné et en poudre)	28
IV.4.2 Lait cru.....	28
IV.4.3 Lait recombiné	28
IV.4.4 Lait en poudre.....	29
IV.4.5 La présure	29
IV.4.6 Levain lactique	29
IV.4.7 Levain fongique	29
IV.4.8 Sels.....	29
IV.5 Technologie de fabrication du camembert.....	30
IV.5.1 Traitements préliminaires du lait	30
IV.5.1.1 Standardisation	30
IV.5.1.2 Homogénéisation	30
IV.5.1.3 Traitements thermiques du lait (Pasteurisation)	30
IV.5.2 Les étapes de fabrication du fromage à pâte molle type camembert.....	31

IV.5.3 Ensemencement – Maturation :	31
IV.5.4 Coagulation du lait.....	31
IV.5.5 Découpage et tranchage	33
IV.5.6 Brassage	33
IV.5.7 Moulage	33
IV.5.8 Egouttage	34
IV.5.9 Démoulage.....	34
IV.5.10 Salage.....	34
IV.5.11 Ressuyage	35
IV.5.12 L'affinage	35
IV.5.14 Lavage	36
IV.5.15 Conditionnement	36
IV.6 Les bactéries.....	37
IV.6.1 Les fermentations lactiques (Bactéries lactiques « BL »)	37
IV.6.2 Les fermentations d'affinage (Bactéries d'affinage) :	38
IV.7 Levures	39
V. MATERIEL ET METHODES	41
V.1 Matériel.....	41
V.2 Fabrication du fromage à pâte molle type camembert à base de lait	41
V.3 Procédé de fabrication	43
VI. METHODES ANALYTIQUES :	45
VI.1 Analyses physicochimiques :	45
VI.1.1 pH initial :.....	45
VI.1.2 Acidité titrable :.....	45
VI.1.3 Densité :	45
VI.1.4 Extrait sec total et dégraissé :	45
VI.1.5 Taux butyreux :	46
VI.1.6 Profil d'acide gras :.....	46
VI.1.7 Taux protéique	46
VI.1.8 Test d'antibiotique	47
VI.2 Analyses microbiologiques.....	47
VI.2.1 Flore mésophile aérobie totale (FMAT)	47
VI.2.2 Coliformes totaux et fécaux.....	47
VI.2.3 <i>Staphylococcus aureus</i>	47
VI.2.4 <i>Salmonelles</i>	47
VI.3 Analyse sensorielle.....	48
VI.4 Analyse statistique	48
VII. RESULTATS ET DISCUSSION.....	50

VII.1 Analyses physico-chimiques.....	50
VII.1.1 Acidité et pH	51
VII.1.2 Densité.....	53
VII.1.4 Profile en acides gras.....	55
VII.2 Extrait sec total et extrait sec dégraissé	56
VII.3 Evolution du rapport gras sur sec :.....	58
VII.4 Taux Protéique.....	59
VII.5 Test Antibiotique.....	61
VII.6 Analyses microbiologiques	61
VII.6.1 Dénombrement de la flore totale aérobie mésophile.....	61
VII.6.2 Dénombrement des coliformes fécaux (CF)	62
VII.6.3 Recherche des <i>Staphylococcus aureus</i> :.....	62
VII.6.4 Recherche des <i>Salmonelles</i> :	62
VII.7 Analyse Sensorielle	63
VII.7.1 Panel de dégustation.....	63

Résumé

La présente étude porte un regard sur la valorisation du babeurre, sous-produit de l'industrie beurrière obtenu après barattage de la crème, produit qui reste jusqu'à maintenant peu exploité sur le marché algérien. Ce dernier est caractérisé par une teneur élevée en protéines et en matière grasse qui sont respectivement de : 29,5g/L ; 26g/L. La méthodologie utilisée à cet effet consiste à optimiser le pourcentage d'incorporation du babeurre dans la formulation d'un fromage à pâte molle type camembert. L'étude a révélé que l'utilisation du babeurre dans la fabrication de ce dernier a permis de récupérer la totalité de son extrait Sec Total (EST). Les résultats des analyses physicochimique montrent que le camembert préparé avec du babeurre est riche en protéines (33,5g/L) et en lipides (24g/L) comparé avec le camembert à base lait cru à 100%. D'après l'analyse sensorielle effectuée par un panel de dégustation, il a été retenu que les deux produits ont une grande similarité en gout, odeur, aspect et couleur. L'ajout de 20 % de babeurre au camembert donne un fromage comparable au témoin (100% lait cru). En effet, on peut conclure que le nouveau produit Camembert présente des qualités nutritionnelles et organoleptiques satisfaisantes.

Mots clés : Babeurre, lait cru, camembert, valorisation, formulation, qualité nutritionnelle et organoleptique.

Abstract

This study looks at the development of buttermilk, a by-product of the butter industry obtained after the churning of cream. Industry, a product that has so far been little used on the exploited on the Algerian market.

The latter is characterized by a high protein and fat content, which are respectively 29.5g/L; 26g/L. The methodology used for this purpose consists in optimizing the percentage of incorporation of buttermilk in the formulation of a soft cheese such as Camembert. The study revealed that the use of buttermilk in the manufacture of this cheese made it possible to recover all of its Total Dry Extract (TDE). The results of the physicochemical analyses show that the Camembert prepared with buttermilk is rich in protein (33.5g/L) and lipids (24g/L) compared with the 100% raw milk. According to the sensory analysis carried out by tasting panel, it was found that the two products are very similar in taste, smell, appearance and color. The addition of 20% buttermilk to Camembert results in a cheese comparable to the control (100% raw milk). Indeed, it can be concluded that the new product Camembert has satisfactory nutritional and organoleptic qualities.

Key words: Buttermilk, raw milk, Camembert, the valuation, formulation, nutritional and organoleptic quality.

ملخص

تلقي هذه الدراسة نظرة على تثمين اللبن الرائب، وهو منتج ثانوي للصناعة الزبدة يتم الحصول عليه بعد تقلية الكريمة، وهو منتج لا يزال يستغله صناعياً حتى الآن في السوق الجزائرية. يتميز هذا الأخير باحتوائه على نسبة عالية من البروتين والدهون وهي على التوالي: 29.5 جم / لتر؛ 26 جم / لتر. تتمثل المنهجية المستخدمة لهذا الغرض في تحسين النسبة المئوية لتأسيس اللبن في تركيبة الجبن الطري مثل الكامبير. كشفت الدراسة أن استخدام اللبن في تصنيع هذا الأخير يمكننا من استعادة كل خلاصته الجافة الكلية. تظهر نتائج التحليلات الفيزيائية والكيميائية أن الكامبير المحضر باللبن غني بالبروتين (33.5 جم / لتر) والدهون (24 جم / لتر) مقارنة مع الكامبير المصنوع من الحليب الخام 100%. حسب التحليل الحسي الذي قمنا به عبر لوحة التذوق، تقرر أن المنتجين لهما تشابه كبير من حيث الذوق والرائحة والمظهر واللون. إضافة 20% من اللبن الرائب إلى الكامبير ينتج عنه جبن يمكن مقارنته بالكامبير (حليب خام 100%). في الواقع، يمكننا أن نستنتج من النتائج التي تم الحصول عليها أن منتج الكامبير بالتركيبة الجديدة يتمتع بخصائص غذائية وحسية مرضية.

الكلمات المفتاحية: اللبن، الحليب الخام، كامبير ، التثمين ، التركيبة ، الجودة الغذائية والحسية