



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République algérienne démocratique et populaire

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche scientifique

المدرسة الوطنية العليا للفلاحة – الحراش - الجزائر

Ecole Nationale Supérieure Agronomique – El Harrach – Alger

Département : Technologie alimentaire

قسم: تكنولوجيا الغذاء

Spécialité : Elaboration et qualité des
aliments

تخصص: اعداد ونوعية الاطعمة

Mémoire De Fin D'études

En vue de l'obtention du Diplôme de Master

THEME

**Effet de la composition du lait sur le rendement et
la qualité du fromage type « camembert » fabriqué
par l'unité de Draa Ben Khedda**

Soutenu le : 11/11/2021

Présenté par : DJEBOURI Ouissam

Devant le jury composé de :

Président : Mr MEKIMENE L.	Professeur	ENSA
Promoteur : Mr BELLAL M.M.	Professeur	ENSA
Co-promotrice : Mme MERIBAI A.	MCA	ENSA
Examineur : Mr AMIALI M.	Professeur	ENSA

Promotion 2016-2021

Table des matières

Liste des tableaux	i
Liste des figures	ii
Liste des abréviations	iii
Introduction	1

PARTIE I : SYNTHESE BIBLIOGRAPHIQUE

Chapitre I : généralités sur le lait	3
1.1. Composition du lait	3
1.2. Caractéristiques physico-chimiques	3
1.3. Valeur énergétique et composition moyenne	4
1.3.1. Eau	5
1.3.2. Matières azotées et protéines	5
1.3.2.1. Caséines	6
1.3.2.2. Stabilités des micelles des caséines	7
1.3.3. Lipides	8
1.3.4. Glucides	9
1.3.5. Minéraux	10
1.3.6. Vitamines	10
1.3.7. Enzymes	11
Chapitre II : généralités sur le camembert	13
2.1. Fromages	13
2.2. Camembert	14
2.2.1. Définition	14
2.2.2. Composition et valeur nutritionnelle	15
2.2.3. Les principes généraux de fabrication	16
2.2.3.1. Préparation du lait	16
2.2.3.1.1. Nettoyage du lait par filtration statique ou centrifuge	16
2.2.3.1.2. Standardisation	16
2.2.3.1.3. Assainissement	17
2.2.3.1.4. Rééquilibrage en calcium	17
2.2.3.2. Maturation	17

2.2.3.3. Coagulation	17
2.2.3.4. Egouttage	18
2.2.3.5. Salage	19
2.2.3.6. Affinage	19
Chapitre III : Rendement fromager	21
3.1. Importance du contrôle du rendement fromager	21
3.2. Facteurs influençant le rendement fromager	22
3.2.1. Composition du lait (matière première)	22
3.2.1.1. Richesse en matière grasse	23
3.2.1.2. Richesse en matière protéique	24
3.2.1.3. Traitement thermique du lait	24
3.2.2. Paramètre du caillage	24
3.2.3. Teneur en humidité	25
3.3. Contrôle du rendement et origine des pertes	25
3.3.1. Egouttage trop poussé du caillé	26
3.3.2. Pertes de particules du caillé tout au long du procédé de la fabrication	26
3.3.3. Pertes de la matière grasse	26
3.3.4. Pertes des protéines	27
3.3.5. Pertes liées à l'entreposage du lait	27
3.3.6. Pertes liées aux surpoids	27

PARTIE II : ETUDE EXPERIMENTALE

Chapitre I : Matériel et méthodes	28
1.1. Présentation de l'entreprise	28
1.2. Ligne de production du camembert	29
1.2.1. Réception du lait	29
1.2.2. Préparation du lait	29
1.2.3. Emprésurage	29
1.2.4. Découpage	30
1.2.5. Brassage	30
1.2.6. Moulage	30
1.2.7. Egouttage et retournements	30
1.2.8. Démoulage et salage	30

1.2.9. Affinage	31
1.3. Matériel et méthodes	33
1.3.1. Matière première utilisée	33
1.3.1.1. Réception et conservation de la matière première	33
1.3.1.2. Prélèvement et préparation des échantillons	33
1.3.2. Analyses physico-chimiques du lait cru	33
a. Détermination du pH	33
b. Détermination de l'acidité	34
c. Détermination de la teneur en matière grasse	34
d. Détermination de la densité	34
e. Détermination de L'EST et de L'ESD.....	34
1.3.3. Les analyses physico-chimiques du lait enrichi	35
1.3.4. Les analyses physico-chimiques du lait maturé	35
1.3.5. Suivi de la fromagerie	35
1.3.5.1. Les analyses physico-chimiques du caillé	36
a. Détermination de la teneur en matière grasse du caillé	36
b. Détermination du pH du caillé	36
c. Détermination de l'humidité du caillé	36
1.3.5.2. Les analyses physico-chimiques du lactosérum	36
a. Détermination de l'acidité du lactosérum	36
b. Détermination de la teneur en matière grasse du lactosérum	36
c. Détermination de L'ESD du lactosérum.....	37
1.3.5.3. Les analyses physico-chimiques du fromage	37
a. Détermination de la teneur en matière grasse du fromage	37
b. Détermination du pH du fromage	37
c. Détermination de l'humidité et de L'ESD du fromage.....	37
1.3.6. Calcul du rendement fromager	37
1.4. Analyses statistiques	38
1.4.1. Test de corrélation	38
Chapitre II : Résultats et discussion	39
2.1. Qualité du lait à la réception	39
2.2. Qualité du lait enrichi	40
2.3. Qualité du lait maturé	41
2.4. Suivi de la coagulation	42

2.5. Suivi du travail en cuve	43
2.6. Suivi de l'évolution des paramètres physico-chimiques du caillé après coagulation	44
2.7. Etude du lactosérum évacué	45
2.7.1. Volume du lactosérum évacué au moulage	45
2.7.2. Qualité du lactosérum évacué au moulage	46
2.7.3. Suivi de l'évolution de l'acidité du lactosérum évacué pendant la fabrication du camembert	46
2.8. Rendement fromager	47
2.9. Etude de la corrélation entre les paramètres de la qualité du lait et le rendement fromager.....	48
2.10. Etude de la corrélation entre les paramètres technologiques et le rendement fromager	50
Conclusion	56
Références bibliographiques	
Annexes	

Résumé

L'effet de la composition du lait sur le rendement et la qualité du fromage type « camembert » a été étudié à l'unité de Draa Ben Khedda.

Pour ce faire, nous avons déterminé les paramètres caractéristiques de 4 fabrications de Camembert, en conditions réelles de production (10 000 L chacune). L'étude a montré qu'il existe d'importantes variations.

Nous avons pu mettre en évidence le rôle joué non seulement par les composants du lait mais aussi par les paramètres technologiques de coagulation et du travail en cuve sur le plan quantitatif (rendement fromager).

Une approche corrélacionnelle adoptée au cours de ce travail a permis de conclure à des relations de causalité entre le rendement fromager et la qualité du lait et les paramètres de la coagulation du lait et du travail en cuve, elle a conduit également à l'établissement des équations qui permettent de prévoir le rendement fromager.

Mots clés : Composition du lait, rendement fromager, fromage, camembert.

ملخص

تمت دراسة تأثير تركيبة الحليب على مردود ونوعية الجبن من نوع "كاممبير" في وحدة الانتاج ذراع بن خدة. للقيام بذلك، حددنا المعلمات المميزة لـ 4 منتجات في ظل ظروف إنتاج حقيقية (10000 لتر لكل منها). أظهرت الدراسة أن هناك اختلافات كبيرة.

تمكنا من إبراز الدور الذي تلعبه ليس فقط مكونات الحليب ولكن أيضًا المعلمات التكنولوجية للتخثر والعمل في الخزان على المستوى الكمي (مردودية الجبن).

أتاح النهج الترابطي الذي تم اعتماده خلال هذا العمل استنتاج أن هناك علاقات سببية بين محصول الجبن ونوعية الحليب ومعايير تخثر الحليب والعمل في الخزان، كما أدى إلى إنشاء من المعادلات التي تتنبأ مردودية الجبن.

الكلمات المفتاحية: تركيب الحليب، مردود الجبن، الجبن، كاممبير.

Abstract

The effect of milk composition on the yield and quality of "Camembert" type cheese was studied at the unit of Draa Ben Khedda.

To do this, we determined the characteristic parameters of four Camembert products, under real production conditions (10,000 L each). The study showed that there are significant variations.

We were able to highlight the role played not only by the components of milk but also by the technological parameters of coagulation and work in the tank on the quantitative level (cheese yield).

A correlational approach adopted during this work made it possible to conclude that there are causal relationships between the cheese yield and the quality of the milk and the parameters of the coagulation of the milk and of the work in the tank, it also led to the establishment of equations that predict cheese yield.

Keywords : Milk composition, cheese yield, cheese, camembert.